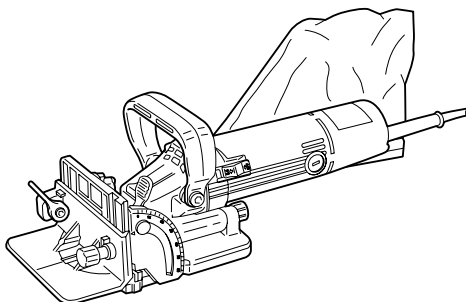





Фрезер шпоночный

3901



004573

 ДВОЙНАЯ ИЗОПЯЦИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

В целях Вашей личной безопасности, ПРОЧТИТЕ и ОЗНАКОМЬТЕСЬ с данными инструкциями перед использованием инструмента.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель		3901
Размер полотна	Режущий диск (внешний диам. x диам. отверстия)	100 x 4 x 22 мм
	Полотно дисковой пилы (внешний диам. x диам. отверстия)	110 x 20 мм
Максимальная глубина резки	Режущий диск	20 мм
	Полотно дисковой пилы	25 мм
Число оборотов без нагрузки (мин. ⁻¹)		11 000
Общая длина		307 мм
Вес нетто		2,8 кг
Класс безопасности		II/II

• Благодаря нашей постоянно действующей программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

• Примечание: Технические характеристики могут различаться в зависимости от страны.

END201-3

Символы

Ниже приведены символы, используемые для электроинструмента. Перед использованием убедитесь, что вы понимаете их значение.



• Прочитайте руководство пользователя.



• ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



• Только для стран ЕС
Не утилизируйте данный электроинструмент вместе с бытовыми отходами!

В рамках соблюдения Европейской Директивы 2002/96/ЕС по утилизации электрического и электронного оборудования и ее применения в соответствии с национальным законодательством, электрооборудование в конце срока своей службы должно утилизироваться отдельно и передаваться для его утилизации на предприятие, соответствующее применяемым правилам охраны окружающей среды.

ENE013-1

Использование по назначению

Данный инструмент предназначен для выпиливания серповидных щелей, в которые будут устанавливаться плоские деревянные шпонки или или вкладыши при соединении деталей.

ENF002-1

Источник питания

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания с напряжением, соответствующим

напряжению, указанному на идентификационной пластинке, и может работать только от однофазного источника переменного тока. В соответствии с европейским стандартом данный инструмент имеет двойную изоляцию и поэтому может подключаться к розеткам без провода заземления.

ENG005-2

Только для европейских стран Шум и вибрация

Типичный взвешенный уровень шума (A) составляет уровень звукового давления: 86 дБ (A)
уровень звуковой мощности: 97 дБ (A)
Отклонения: 3 дБ

Используйте средства защиты слуха.

Типичное взвешенное среднеквадратичное значение ускорения составляет не более 2,5 м/сек².
Эти значения были получены в соответствии с EN60745.

ENH101-7

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕС

Модель; 3901

Под нашу собственную ответственность мы заявляем, что данное изделие соответствует следующим стандартам документам стандартизации;
EN60745, EN55014, EN61000 в соответствии с Директивами Совета 2004/108/ЕС, 98/37/ЕС.

CE2006

000230

Томоясу Като
Директор

Ответственный производитель:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN (ЯПОНИЯ)

Уполномоченный представитель в Европе:
Makita International Europe Ltd.
Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15
8JD, ENGLAND (ВЕЛИКОБРИТАНИЯ)

GEA001-3

Общие правила техники безопасности

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ! Прочитайте все инструкции.

Несоблюдение всех инструкций, указанных ниже, может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме. Термин "электроинструмент" во всех предостережениях, указанных ниже, относится ко всему инструменту, работающему от сети или на аккумуляторах.

СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

Безопасность в месте выполнения работ

1. **Поддерживайте чистоту и обеспечивайте хорошую освещенность на рабочем месте.** Захламленное и темное рабочее место может привести к травмам.
2. **Не пользуйтесь электроинструментом во взрывоопасной атмосфере, например, в присутствии легко воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли.** При работе электроинструмента возникают искры, которые могут привести к воспламенению пыли или газов.
3. **При работе с электроинструментом не допускайте детей или посторонних к месту производства работ.** Не отвлекайтесь во время работы, так как это приведет к потере контроля над электроинструментом.

Электробезопасность

4. **Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Никогда не вносите никаких изменений в конструкцию розетки.** При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники. Розетки и вилки, не подвергавшиеся изменениям, снижают риск поражения электрическим током.
5. **Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи отопления и холодильники.** При контакте тела с заземленными предметами увеличивается риск поражения электрическим током.
6. **Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги.** Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.

7. **Аккуратно обращайтесь со шнуром питания. Никогда не используйте шнур питания для переноски, перемещения или извлечения вилки из розетки.** Располагайте шнур на расстоянии от источников тепла, масла, острых краев и движущихся деталей. Поврежденные или запутанные сетевые шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.
8. **При использовании электроинструмента вне помещения, используйте удлинитель, подходящий для этих целей.** Использование соответствующего шнура снижает риск поражения электрическим током.

Личная безопасность

9. **При использовании электроинструмента будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, и руководствуйтесь здравым смыслом.** Не пользуйтесь электроинструментом, если вы устали, находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных препаратов. Даже мгновенная невнимательность при использовании электроинструмента может привести к серьезной травме.
10. **Используйте средства индивидуальной защиты. Всегда надевайте защитные очки.** Средства индивидуальной защиты, такие как маска от пыли, защитная нескользящая обувь, каска или наушники, используемые в соответствующих условиях, позволяют снизить риск получения травмы.
11. **Избегайте случайного запуска. Перед подключением убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении.** Переноска электроинструмента с пальцем на выключателе или включение вилки в розетку с включенным выключателем инструмента может привести к несчастному случаю.
12. **Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи.** Гаечный или регулировочный ключ, оставшийся закрепленным на вращающейся детали, может привести к травме.
13. **При эксплуатации устройства не тянитесь. Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие.** Это позволит лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.
14. **Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны всегда находиться на**

расстоянии от вращающихся деталей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся детали устройства.

15. Если электроинструмент оборудован системой удаления и сбора пыли, убедитесь, что она подключена и используется соответствующим образом. Использование таких систем позволяет избежать вредного влияния пыли.

Использование и уход за электроинструментом

16. Не прилагайте излишних усилий к электроинструменту. Используйте инструмент, соответствующий выполняемой вами работе. Правильно подобранный электроинструмент позволит выполнить работу лучше и безопаснее с производительностью, на которую он рассчитан.
17. Не пользуйтесь электроинструментом с неисправным выключателем. Любой электроинструмент с неисправным выключателем опасен и должен быть отремонтирован.
18. Перед выполнением регулировок, сменой принадлежностей или хранением электроинструмента всегда отключайте его от источника питания и/или от аккумулятора. Такие превентивные меры предосторожности снижают риск случайного включения электроинструмента.
19. Храните электроинструменты в местах, недоступных для детей, и не позволяйте лицам, не знакомым с работой такого инструмента или не прочитавшим данные инструкции, пользоваться им. Электроинструмент опасен в руках неопытных пользователей.
20. Содержите инструмент в порядке. Убедитесь в соосности, отсутствии деформаций движущихся узлов, поломок каких-либо деталей или других дефектов, которые могут повлиять на работу электроинструмента. Если инструмент поврежден, отремонтируйте его перед использованием. Большое число несчастных случаев происходит из-за плохого содержания электроинструмента.
21. Режущий инструмент всегда должен быть острым и чистым. Соответствующее обращение с режущим инструментом, имеющим острые режущие кромки, делает его менее подверженным деформациям, что позволяет лучше управлять им.
22. Используйте электроинструмент,

принадлежности и насадки в соответствии с данными инструкциями и в целях, для которых он предназначен, учитывая при этом условия и вид выполняемой работы. Использование электроинструмента для действий, отличающихся от тех, для которых он предназначен, может привести к созданию опасной ситуации.

Обслуживание

23. Обслуживание электроинструмента должно проводиться только квалифицированным специалистом по ремонту и только с использованием идентичных запасных частей. Это позволит обеспечить безопасность электроинструмента.
24. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.
25. Ручки инструмента всегда должны быть сухими и чистыми и не должны быть измазаны маслом или смазкой.

GEB035-1

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

НЕ ДОПУСКАЙТЕ, чтобы удобство или опыт эксплуатации шлифовального круга (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности. Нарушение техники безопасности или неправильное использование данного инструмента могут привести к серьезным травмам.

1. Характеристики ножей должны как минимум соответствовать рекомендованной скорости инструмента. Если ножи использовать на чрезмерной скорости, они могут разрушиться и причинить травму.
2. Обязательно используйте защитное ограждение. Ограждение защищает оператора от разлетающихся осколков (в случае разрушения ножей) и от случайного прикосновения к ножам.
3. Не используйте тупые или поврежденные ножи.
4. Прежде чем использовать инструмент, проверьте работоспособность системы складывания ограждений.
5. Если при выполнении работ существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой или собственным шнуром питания, держите электроинструменты за специально предназначенные изолированные

поверхности. Контакт с проводом под напряжением приведет к тому, что металлические детали инструмента также будут под напряжением, что приведет к поражению оператора электрическим током.

6. Пользуйтесь только дисками, указанными для этого инструмента.
7. Ни при каких обстоятельствах не эксплуатируйте инструмент с диском, заблокированным в выдвинутом положении, или без надлежащего крепления крышки диска.
8. Перед началом работ убедитесь в плавности движения диска.
9. Перед эксплуатацией тщательно осмотрите полотно и убедитесь в отсутствии трещин или повреждений. Немедленно замените треснувшее или поврежденное полотно.
10. При установке диска убедитесь в том, что фланец входит в отверстие под шпindel.
11. Перед началом работ удалите гвозди и другие инородные предметы из обрабатываемой детали.
12. Всегда располагайте обрабатываемые детали на устойчивом верстаке.
13. Фиксируйте обрабатываемые детали при помощи зажима или тисков.
14. НИКОГДА не надевайте перчатки во время работы.
15. Крепко держите инструмент обеими руками.
16. Держите руки и другие части тела на расстоянии от места распила.
17. Включите инструмент и дайте ему немного поработать, не направляя диск на людей. Следите за вибрацией или биением, которые могут свидетельствовать о неправильной установке или плохой балансировке диска.
18. Никогда не располагайте руки под обрабатываемыми деталями при вращающемся диске.
19. Не оставляйте работающий инструмент без присмотра.
20. Перед выполнением регулировок и замены частей инструмента обязательно убедитесь, что он выключен и отключен от сети питания.
21. Не эксплуатируйте инструмент с поврежденными ограждениями.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

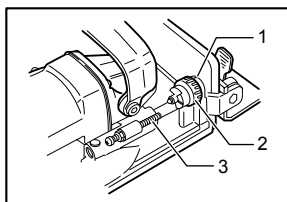
СОХРАНИТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ.

ОПИСАНИЕ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка глубины резки



004574

1. Указатель
2. Стопор
3. Регулировочный винт

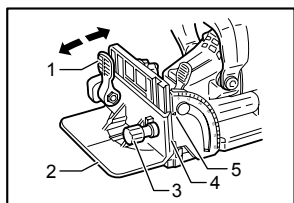
Настройка 6 различных ступеней установки глубины в соответствии с размером стыковой накладки или при подрезке стеновых или потолочных панелей, как описано ниже. Вращайте стопор до тех пор, пока указатель не совместится с меткой необходимого размера на стопоре.

Соответствие между метками размеров и размером стыковой накладки. Точная регулировка глубины резания выполняется за счет поворота регулировочного винта после ослабления шестигранной гайки. Выполнение данной операции может потребоваться после нескольких заточек пильного диска.

размер стопора	0	10	20	S	D	Макс.
Размер вкладышей	0	10	20	-	-	-
Глубина резки	8 мм	10 мм	12,3 мм	13 мм	14,7 мм	20 мм

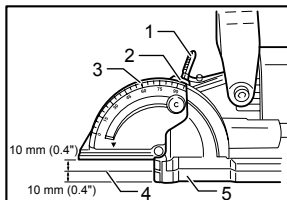
006424

Угловая направляющая



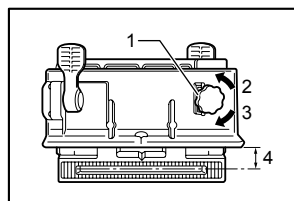
004575

1. Рычаг блокировки
2. Угловая направляющая
3. Круглая ручка
4. Шкала
5. Указатель



004578

1. Рычаг блокировки
2. Указатель
3. Градуированная шкала
4. Центр режущего диска
5. Основание



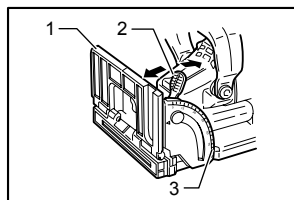
004576

1. Круглая ручка
2. Вниз
3. Вверх
4. Центр режущего диска

Угловую направляющую можно перемещать вверх и вниз с тем, чтобы отрегулировать положение пильного диска относительно верхней части детали. Для настройки высоты угловой направляющей ослабьте рычаг фиксации, подав его вниз, и вращайте ручку до тех пор, пока указатель не совместится с необходимой меткой на шкале угловой направляющей. Затем подайте рычаг фиксации вверх, чтобы зафиксировать угловую направляющую.

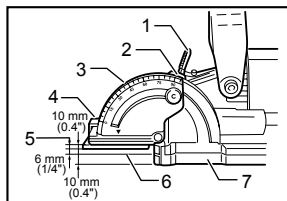
Шкала на угловой направляющей отображает расстояние от верхней части детали до центра пильного полотна.

Ограждение



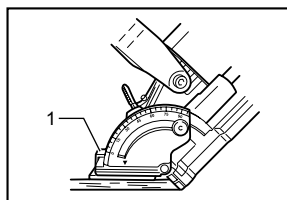
004577

1. Ограждение
2. Рычаг блокировки
3. Градуированная шкала



004579

1. Рычаг блокировки
2. Указатель
3. Градуированная шкала
4. Установочная пластина
5. Толщина установочной пластины
6. Центр режущего диска
7. Основание

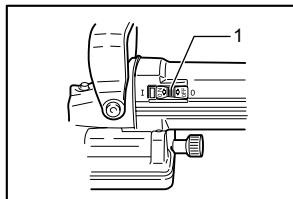


004580

1. Установочная пластина

При резании отверстий в толстых деталях используйте установочную пластину, как показано на рисунке.

Действие переключения



004581

1. Ползунковый переключатель

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед включением штекера инструмента в розетку питания, всегда проверяйте, что ползунковый переключатель работает надлежащим образом и возвращается в положение "ВЫКЛ" при нажатии на заднюю часть ползункового переключателя.

Для запуска инструмента переведите ползунковый переключатель в положение "I (ВКЛ)". Для непрерывной эксплуатации, нажмите на переднюю часть ползункового переключателя, чтобы заблокировать его.

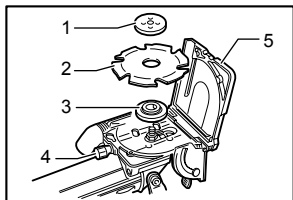
Для остановки инструмента, нажмите на заднюю часть ползункового переключателя, затем переведите его в положение "O (ВЫКЛ)".

МОНТАЖ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Снятие или установка пильного диска



004582

1. Стопорная гайка
2. Режущий диск
3. Внутренний фланец
4. Винт зажима
5. Кожух дезвия

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

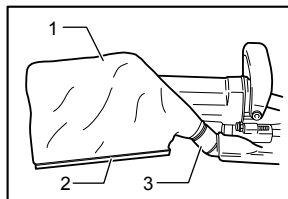
- При установке режущего диска установите внутренний фланец стороной с маркировкой "22" по направлению к себе.
- При установке пильного диска установите внутренний фланец стороной с маркировкой "22" по направлению к инструменту.

Для того чтобы снять диск, ослабьте зажимной винт и откройте крышку диска. Нажмите на кнопку фиксации вала и ослабьте стопорную гайку при помощи гаечного ключа. Для установки диска сначала установите внутренний фланец. Затем установите диск и стопорную гайку. Хорошо затяните стопорную гайку при помощи гаечного ключа. Закройте крышку диска и затяните зажимной винт, чтобы зафиксировать ее.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Для установки и снятия диска пользуйтесь только поставляемым компанией Makita гаечным ключом для стопорной гайки.
- Всегда проверяйте глубину резки после замены диска. При необходимости выполните повторную регулировку.

Пылесборный мешок



004583

1. Мешок для пыли
2. Зажим
3. Пылесборный патрубок

Подсоедините пылевой мешок, установив его на противопылевую насадку. Если пылевой мешок мешает при работе, поверните противопылевую насадку, чтобы изменить положение мешка.

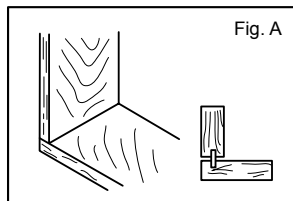
Когда пылевой мешок заполнится наполовину, выключите инструмент и отключите его от сети питания. Снимите пылевой мешок с инструмента и извлеките зажим. Опорожните пылевой мешок, для чего слегка ударьте по нему, чтобы вытряхнуть как можно больше пыли.

Примечание:

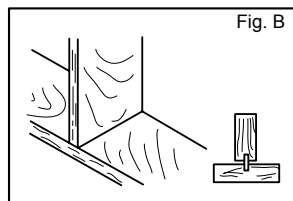
- Для того чтобы обеспечить более эффективное и чистое использование шпоночного фрезера, подсоедините к нему пылесос Makita.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

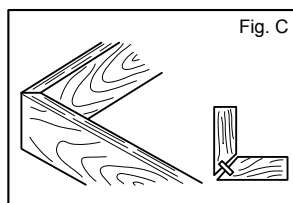
Как делать соединения



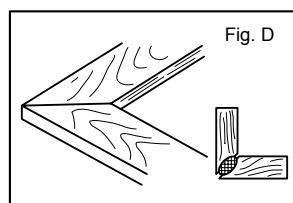
004584



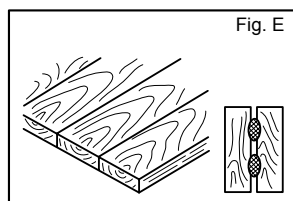
004585



004586



004587



004588

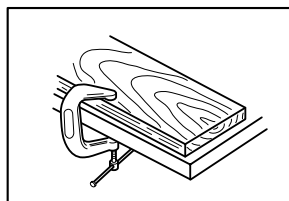
Для выполнения соединений сделайте следующее:

1. Совместите две детали так, как они должны выглядеть после их соединения.
 - Угловое соединение (рис. А)
 - Т-образное соединение (рис. В)
 - Угловое соединение со скосом в 45° (рис. С)
 - Рамочное соединение (рис. D)
 - Соединение стык-в-стык (рис. Е)
2. На детали отметьте карандашом центр планируемых отверстий под стыковые накладки.

Примечание:

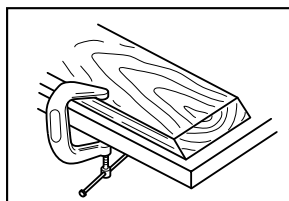
- Центр отверстий должен быть расположен на расстоянии не менее 50 мм от внешнего края деталей.
- При выполнении нескольких стыковых накладок расстояние между отверстиями должно быть 100 - 150 мм.

3. **Только для угловых и Т-образных соединений**



004589

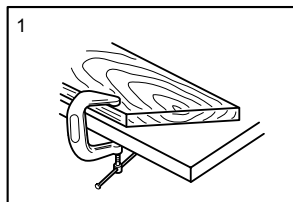
Закрепите вертикальную деталь на верстаке.
Только для угловых соединений со скосом в 45°



004590

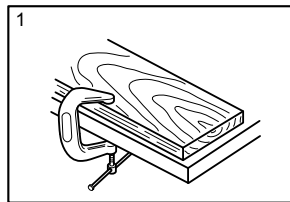
Закрепите одну деталь на верстаке так, чтобы скошенный край был направлен вверх.

Только для рамочных соединений и соединений стык-в-стык



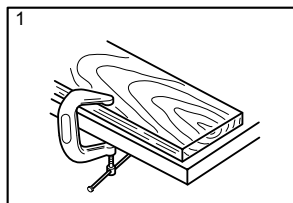
004591

1. Для рамочных соединений



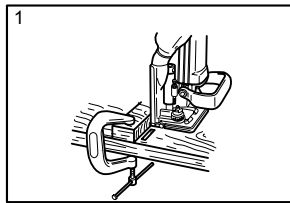
004594

1. Для угловых соединений



004592

1. Для соединений стык-в-стык

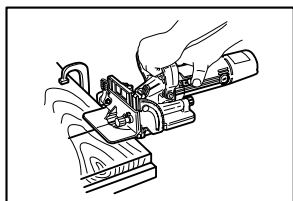


004595

1. Для Т-образных соединений

Закрепите деталь на верстаке.

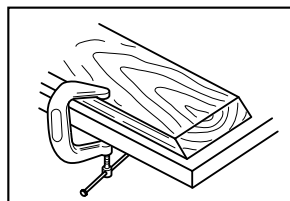
4. Настройте глубину резки в соответствии с размером используемой стыковой накладки. См. таблицу в разделе "Настройка глубины резки".
5. Отрегулируйте высоту угловой направляюще так, чтобы пильный диск располагался по центру толщины доски.
6. Совместите центр метки на основании с линией, прочерченной на детали карандашом.



004593

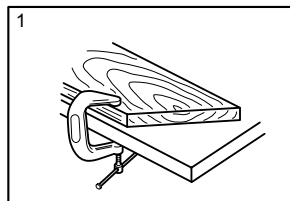
7. Включите инструмент и плавно подавайте его вперед, чтобы чтобы подвести диск к детали.
8. Плавно верните инструмент в исходное положение после того, как регулировочный винт достигнет стопора.
9. **Только для угловых и Т-образных соединений**

Закрепите горизонтальную деталь на верстаке.
Только для угловых соединений со скосом в 45°



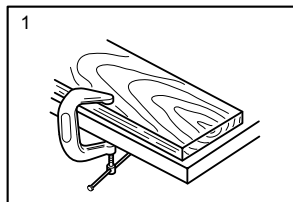
004596

Закрепите другую деталь на верстаке так, чтобы скошенный край был направлен вверх.
Только для рамочных соединений и соединений стык-в-стык



004597

1. Для рамочных соединений

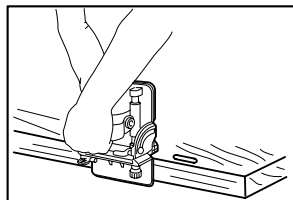


004598

1. Для соединений стык-в-стык

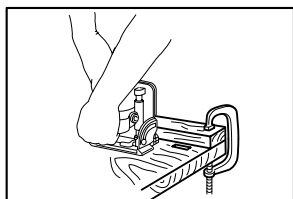
Закрепите другую деталь на верстаке.

10. Только для угловых соединений



004599

Установите инструмент на деталь диском вверх.
Только для Т-образных соединений



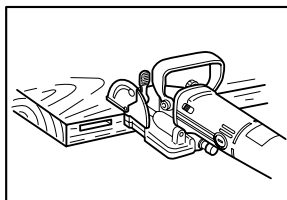
004600

Извлеките угловую направляющую из инструмента. Установите инструмент на деталь диском вверх.

11. Повторите операции 6 - 8 для выполнения прорезей в горизонтальной и другой детали.

Если выполнять центрирование диска по толщине доски не нужно, выполните следующее:

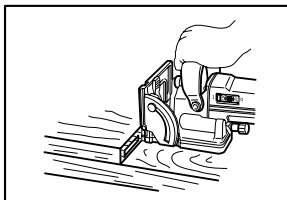
Только для угловых соединений, рамочных соединений и соединений стык-в-стык



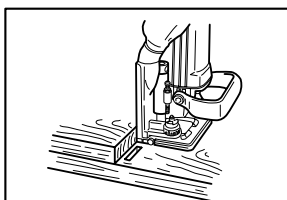
004601

- Извлеките угловую направляющую из инструмента. Для угловых соединений, рамочных соединений и соединений стык-в-стык или угловых соединений со скосом в 45° установите ограждение под углом 90°
- Выполните операции с 1 по 11, описанные выше, за исключением операций 5 и 10.

Только для Т-образных соединений



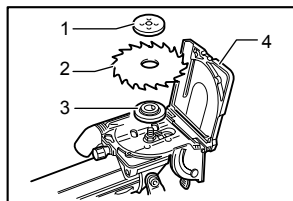
004602



004603

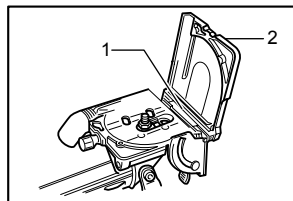
- Совместите две детали так, как они должны выглядеть после их соединения.
- Положите вертикальную деталь поверх горизонтальной. Закрепите обе детали на верстаке.
- Извлеките угловую направляющую из инструмента.
- Выполните операции 2, 4, 6, 7, 8 и 11, описанные выше.

Порядок подрезки стеновых или потолочных панелей



004604

1. Стопорная гайка
2. Полотно дисковой пилы
3. Внутренний фланец
4. Кожух деэвия



004605

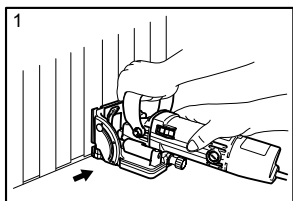
1. Резиновая облицовка
2. Кожух деэвия

Сначала отключите инструмент от сети питания. Откройте крышку диска и замените режущий диск на пильный диск диаметром 110 мм. См. раздел "Снятие или установка пильного диска" выше. Снимите резиновую облицовку с основания. Затем закройте и зафиксируйте крышку диска. Теперь максимальная глубина резки составляет 25 мм.

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

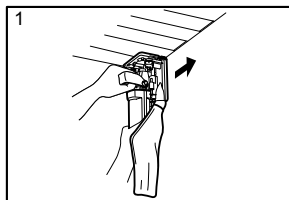
- Точно выполняйте установку диска на шпindelь инструмента между внутренним фланцем и стопорной гайкой. Хорошо затяните стопорную гайку.

Установите глубину резки на "MAX" ("МАКС."). Установите основание на пол (при подрезке стеновых панелей) или стену (при подрезке потолочных панелей). Используя пол или стену в качестве направляющей, подрежьте стеновые или потолочные панели. Перемещайте в направлении, показанном стрелкой.



004606

1. При подрезке стеновых панелей



004607

1. При подрезке потолочных панелей

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

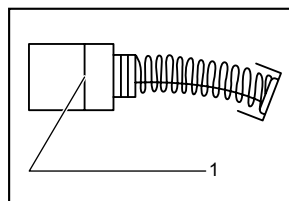
- Перед подрезкой панелей тщательно проверьте стену или потолок, чтобы не перерезать электрические провода, гвозди и иные предметы.
- После подрезки панелей всегда устанавливайте резиновую облицовку на место. При резке отверстий для стыковых накладок без правильно установленной резиновой облицовки инструмент может соскользнуть с детали и привести к опасной потере контроля за инструментом. При установке резиновой облицовки всегда закрепляйте ее внутри переднего отверстия.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

Замена угольных щеток

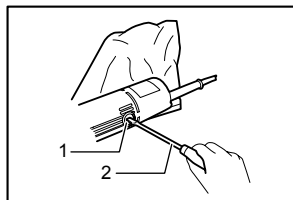


001145

1. Ограничительная метка

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки. Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные

щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.



1. Колпачок держателя щетки
2. Отвертка

004608

Для обеспечения БЕЗОПАСНОСТИ и НАДЕЖНОСТИ оборудования, ремонт, любое другое техобслуживание или регулировку необходимо производить в уполномоченных сервис-центрах Makita или сервис-центрах предприятия, с использованием только сменных частей производства Makita.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

⚠️ ПРЕДУПРЕЖДЕНИ:

- Эти принадлежности или насадки рекомендуется использовать вместе с Вашим инструментом Makita, описанным в данном руководстве. Использование каких-либо других принадлежностей или насадок может представлять опасность получения травм. Используйте принадлежность или насадку только по указанному назначению.

Если Вам необходимо содействие в получении дополнительной информации по этим принадлежностям, свяжитесь со своим местным сервис-центром Makita.

- Угловая направляющая
- Пылесборный мешок
- Установочная пластина 4
- Ключ для стопорной гайки 20
- Режущий диск 100-4
- Диск пилы для поперечной резки
- Комбинированный пильный диск
- Режущий диск с твердосплавными режущими кромками

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan